

Наше
оборудование
и технологии



БУРАН-М

Металлообработка



Установка лазерной резки LaserCut 3015-2.0 PRF

- Система ЧПУ UNIMACH
- Иттербиевый волоконный лазер ЛС-2000 мощностью 2кВт
- Зона обработки 3000x1500мм
- Максимальная нагрузка на столдо 1000кг
- Точность позиционирования по всем осям $\pm 0,1\text{мм/м}$
- Повторяемость позиционирования $\pm 0,05\text{мм}$

Обрабатываемые металлы:

- сталь до 14мм
- нержавеющая сталь до 12мм
- алюминий до 6мм



Ножницы гидравлические гильотинные SMD LGSK 6x3050

- Максимальная толщина резания - 6мм
(для металла прочностью 450N/мм²)
- Максимальная длина реза - 3050мм

Наше оборудование и технологии





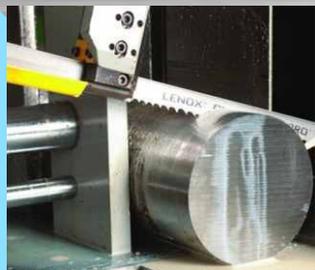
Станок ленточнопильный
Bomar STG 250 GH

Скорость резания - 40/80 м/мин -
Максимальные сечения заготовки:
при угле поворота полотна 0 градусов - 250x250мм
при угле поворота полотна 45 градусов - 200x200мм
при угле поворота полотна 60 градусов - 105x105мм



Станок дисковый отрезной
TS-315SA

Угол поворота, градусов - 90..45 -
Максимальный диаметр дисковой пилы, мм - 315 -
Максимальные сечения заготовки:
круг - ф 55мм (90 градусов),
ф 45мм (45 градусов)
труба круглая - ф 100мм (90 градусов),
ф 80мм (45 градусов)
труба профильная - 90x90мм (90 градусов),
80x80мм (45 градусов)





Листогибочный пресс
SMD PBV 110-3100 с ЧПУ

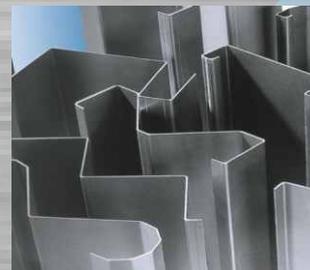
- Максимальное усилие - 110тонн
- Длина рабочей части - 3100мм



Листогибочный пресс
IRONMAC 40x1600

- Максимальное усилие - 40тонн
- Длина рабочей части - 1600мм

Наше оборудование и технологии





Четырёхвалковая листогибочная гидравлическая машина мод. TRIUMPH TPR4 13 x 2100

Максимальная ширина обработки - 2100мм -
Максимальная толщина обрабатываемого материала -
(240 н/мм²), при круговой гибке - 13мм
Максимальная толщина обрабатываемого материала -
(240 н/мм²), с учетом подгибки - 10мм



BMK-55 трубогибочная / профилегибочная машина 3-х роликовой гибки

Имеющиеся в наличии ролики:
D 12мм, 20мм, 27мм, 38мм, 42мм, 48мм,
50.8мм, 57мм, 60мм, 76мм;
Минимальный радиус гибки (по осевой линии) - примерно 25D



Станок трубогибочный SOCO SB-76 NC

Макс.диаметр изогнутых труб (сталь) - 89мм -
Макс.диаметр изогнутых труб (нержавеющая сталь) - 76мм -
Максимальный радиус изгиба - 250мм -
Максимальный угол изгиба - 185 градусов -



Наше оборудование и технологии



Токарный станок с ЧПУ HEADMAN HCL-360L

- Максимальный диаметр обработки над суппортом - 190мм
- Максимальная длина обработки - 320мм
- Максимальный диаметр обработки прутка - 50мм

Вертикально-фрезерный 6P12 Горизонтально-фрезерный 6Т82-12

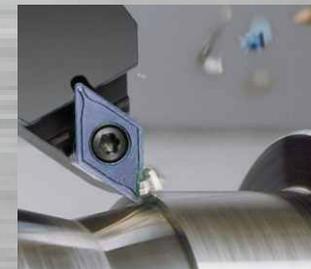
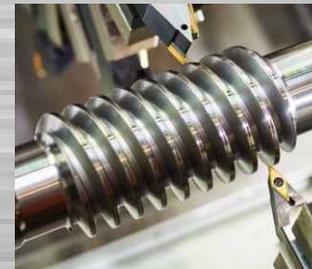


Токарный универсальный станок

- Максимальный диаметр изделия, устанавливаемого над суппортом - 290мм
- Максимальная длина заготовки - 1500мм
- Диаметр отверстия шпинделя - 82мм

Настольный сверлильный 2М112 Координатно-сверлильный МР-3К

Наше оборудование и технологии





Аппараты для TIG сварки
(с возможностью импульсной
сварки, сварка в режиме
SPOTARC).

Аппарат для конденсаторной приварки резьбового крепежа

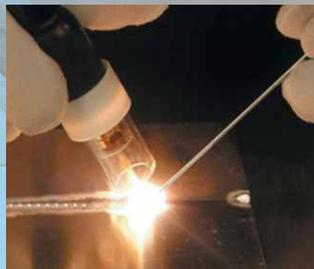


Полуавтоматы с возможностью
работаты в режимах сварки
MIG-MAG, MMA, TIG LIFT



Машина контактной сварки
MT-1928L

Номинальный вылет электродов - 400мм -
Номинальный раствор - 180мм -
Максимальный раствор - 350мм -
Диапазон свариваемых толщин, мм: -
* низкоуглеродистые стали -
от 0,5+0,5 до 5+5
* нержавеющая сталь марки 12Х18Н9Т
и титановые сплавы марки ОТ4 -
от 0,5+0,5 до 1,5+1,5
* алюминиевые сплавы -
до 0,6+0,6



Наше оборудование и технологии



Ленточный плоско-шлифовальный станок HOUFEK PBM 30

- Размер рабочего стола - 1000x3000мм
- Рабочий ход стола - 500мм



Станки ленточные GRIT для плоского и круглого шлифования, шлифования напольных покрытий

- Ширина ленты - 150мм
- Максимальный диаметр обрабатываемых труб - 130мм
- Максимальное сечение обрабатываемых профильных труб - 100x100мм

Наше оборудование и технологии



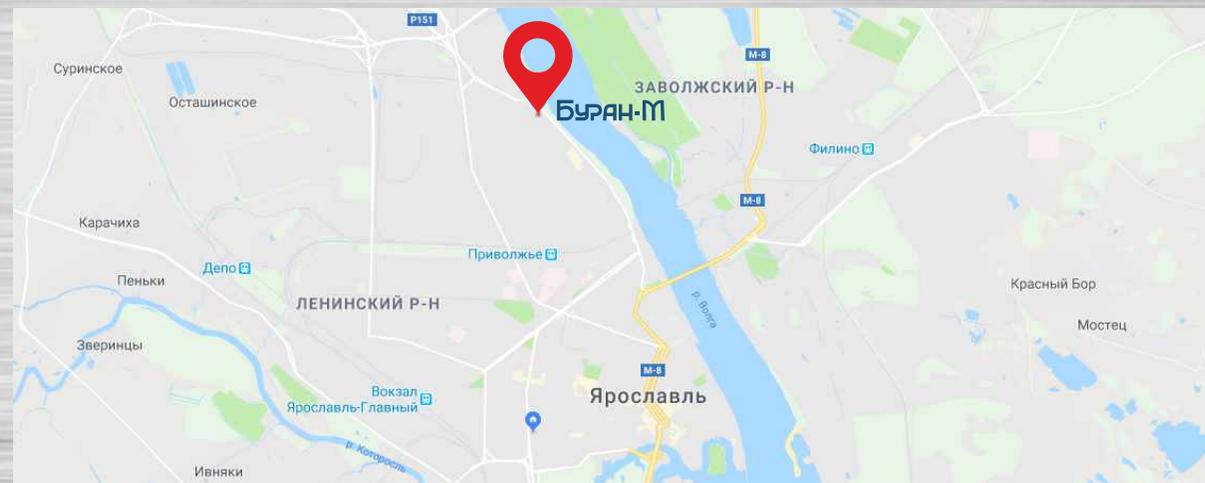


Участок оснащённый оборудованием для порошковой покраски изделий с камерой полимеризации с внутренними размерами 2950x1850x1900 (ДxШxВ).



Наше оборудование и технологии

ЖДЁМ ВАШИХ ЗАЯВОК



 150044 Россия, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, д.15

 info@buranm.ru

 +7 (4852) 58-26-26, 58-27-27

 www.buranm.ru



БУРАН-М
Металлообработка